

CPS 325

FR	Découpeuse de cartes de visite
	Mode d'emploi

2^e série



ABILITY ACCESS SA
NV
Avenue Sabinlaan 1, B-1300 WAVRE, BELGIUM
Tel +32 (0)10 227 556 Fax + 32 (0)10 227 910
E-mail : abilityaccess@edpnet.be

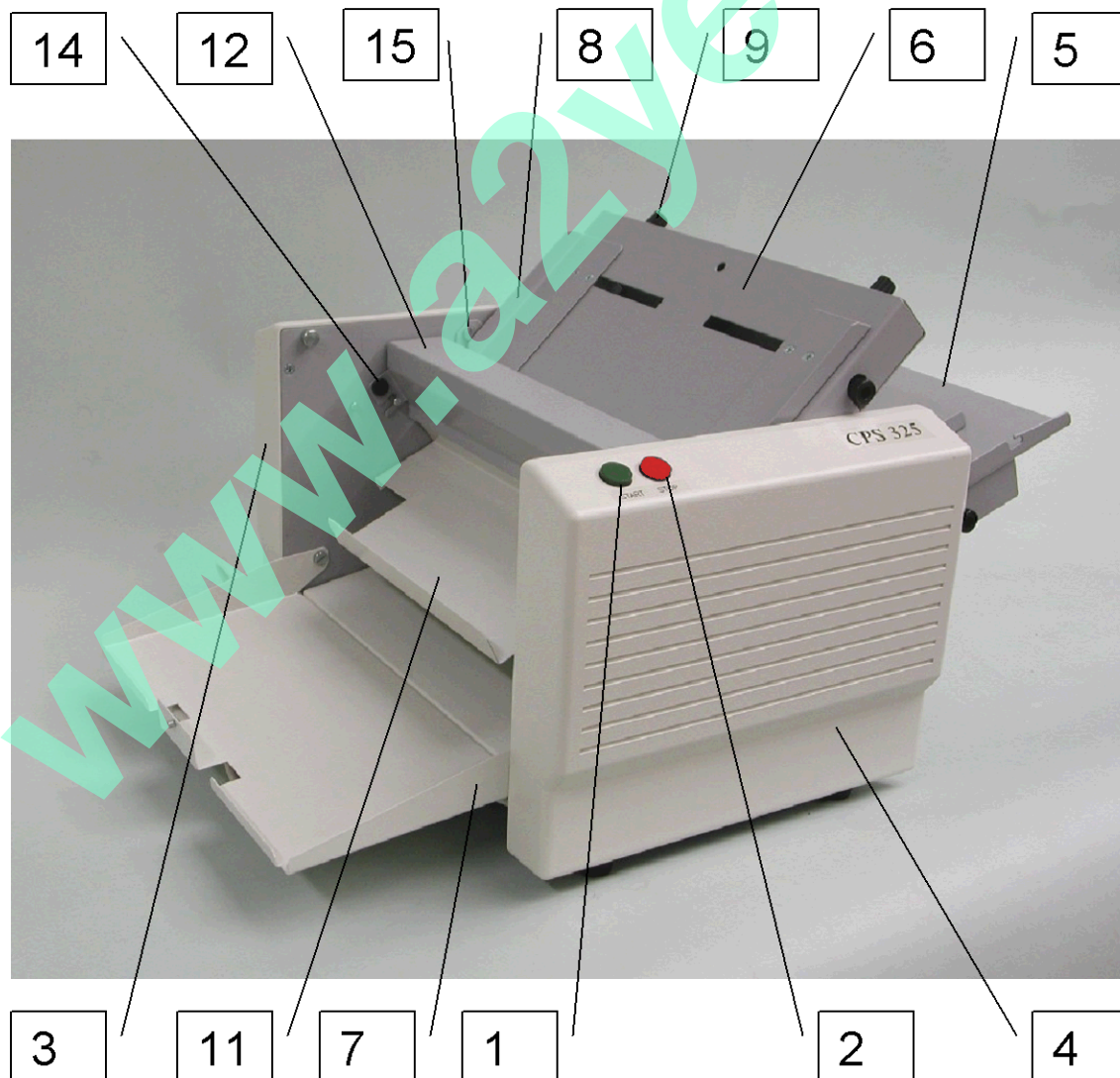
www.a2yes.com

1) Paramètres :

- format des cartes de visite (réglage initial) 90 × 50 mm
- autres dimensions (mm) 85 × 55, 90 × 55, 85 × 50, 95 × 55
88.9 × 50.8
- longueur et largeur maximales de travail 325 mm
- grammage du papier 80 – 400 g/m²
- dimensions de la machine
longueur L = 296 mm
largeur l = 442 mm
hauteur h = 293 mm
- poids de la machine 15 kg
- durée de vie des couteaux auto-affutage
- tension / fréquence 230 V/ 50 Hz
- courant 150 mA

2) Description et utilisation de la machine :

La machine sert à découper les cartes de visite en papier ou laminées – 10 pièces par feuille





- | | |
|--|-------------------------------|
| 1 - Commande START | 14 - Vis de blocage |
| 2 - Commande STOP | 15 - Vis de la table d'entrée |
| 3 - Capotage arrière | 16 - Rouleau presseur |
| 4 - Capotage avant | 17 - Disques de découpe |
| 5 - Table d'entrée A | 18 - Anneau en caoutchouc |
| 6 - Table d'entrée B | 19 - Arbre supérieur 1 |
| 7 - Table de sortie, basculante | 20 - Arbre supérieur 2 |
| 8 - Équerre | 21 - Arbre inférieur 1 |
| 9 - Vis de blocage des équerres | 22 - Arbre inférieur 2 |
| 10 - Vis de déplacement transversal des équerres | 23 - Vis de réglage |
| 11 - Boîte de réception des cartes de visite | 24 - Échelle graduée |
| 12 - Capotage basculant I | 25 - Échelle de centrage |
| 13 - Capotage mobile | 26 - Tournevis (6 pans) |

3) Installation de la machine et procédé de travail :

Enlever la table d'entrée "A" (5) de la position verticale de transport et l'installer dans la machine selon la figure. Basculer la table d'entrée "B" (6) en position de travail, ce qui libère la table de sortie (7). Régler les équerres (8) selon l'échelle graduée pour que le papier puisse se déplacer sans résistance excessive et sans jeu. Après avoir activé la machine au moyen de la commande "START" (1), découper d'abord les feuilles une par une en bandes à partir de la table d'entrée "A" (5) et ensuite les bandes une par une à partir de la table d'entrée "B" (6) pour découper les cartes de visites; après placement entre les équerres, les bandes de papier doivent glisser d'elles-mêmes vers le mécanisme de découpe. Le fait de déplacer les bandes à la main peut entraîner une découpe non perpendiculaire. En cours de découpe, il est nécessaire d'enlever les cartes de la boîte de réception (11) pour éviter qu'elle ne soit trop remplie.

4) Description du réglage de la machine pour une autre dimension de cartes de visite

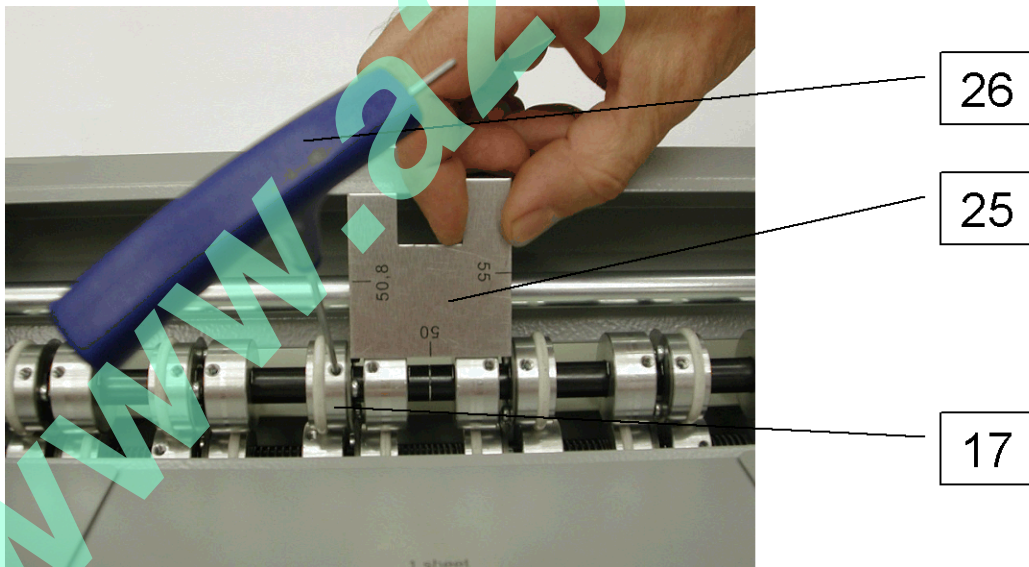
La découpeuse rotative CPS 325 est réglée pour la découpe de cartes de visite de dimensions 90 × 50 mm. Au moyen des étalons (fournis en

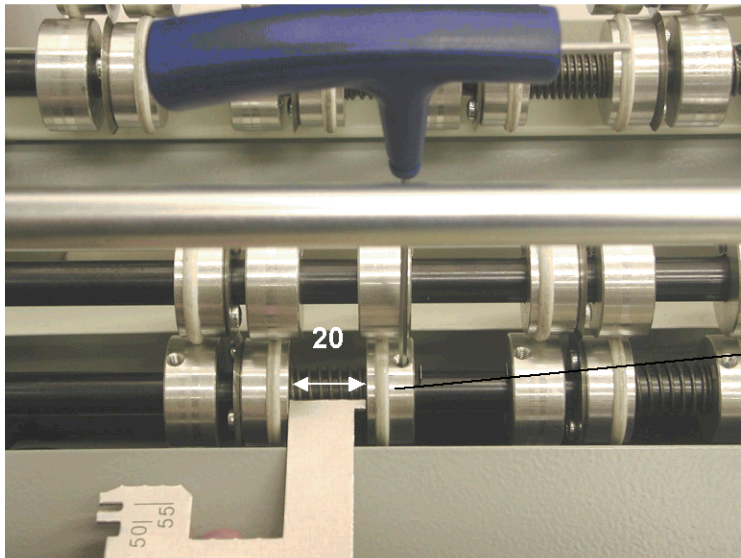
accessoires), il est possible de régler la machine pour d'autres dimensions de cartes de visite.

Avant de commencer les travaux de réglage, isoler la machine du réseau électrique !

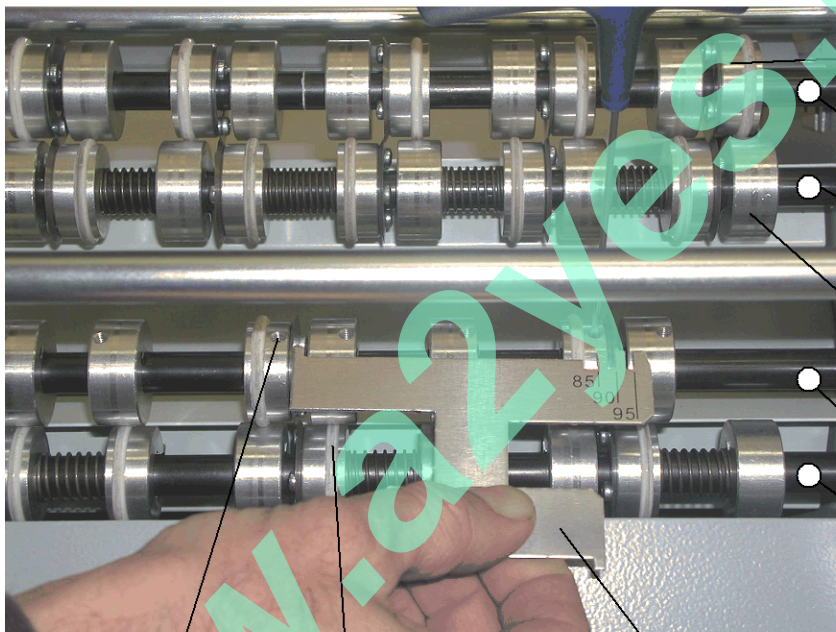
Attention! Risque de blessure par les disques de découpe !

1. Après avoir libéré les vis (15), enlever la table d'entrée "B" (6).
2. Déplacer la table d'entrée "A" (5). Après libération des vis (14), basculer le capotage (12) et enlever le capotage (13) de la machine.
Lors de l'enlèvement ou du basculement des capotages cités, la machine est bloquée contre le démarrage intempestif par des microrupteurs.
3. Réglage du mécanisme supérieur de découpe (arbres 19, 20) :
 - a) Desserrer les vis de réglage (23) au moyen du tournevis (six pans) (26) sur les arbres (19, 20) pour libérer les disques de découpe (17) et les rouleaux presseurs (16)
 - d) régler la paire centrale de disques de découpe à la dimension voulue au moyen du gabarit (25). Régler cette paire de disques de manière à ce que le milieu du gabarit (25) se trouve approximativement au milieu de l'arbre (19) (voir marques). Régler ensuite les disques de découpe extérieurs au moyen du gabarit (24).
 - c) Au moyen du gabarit (24), régler les rouleaux presseurs (16) sur l'arbre (20) de manière à ce que leur distance par rapport aux disques de découpe (17) soit d'environ 20 mm.





16



17

19

20

16

21

22

23

18

24

4. Réglage du mécanisme inférieur de découpe (arbres 21, 22) :

- a) Desserrer les vis de réglage **(23)** pour libérer les disques de découpe et les rouleaux presseurs extérieurs et les régler à la dimension voulue au moyen du gabarit **(24)**.
- b) Régler les rouleaux presseurs de la même manière que sur l'arbre **(20)**.

En fin de réglage, remettre en place tous les capotages et tables dans leur état d'origine.

5) Consignes de sécurité

- a) La machine est destinée à un usage à l'intérieur (bureau, atelier, commerce, etc...) ;
- b) Le démontage des capotages en matière plastique (**3, 4**) ne peut être effectué que par du personnel qualifié après avoir isolé la machine de l'alimentation électrique ;
- c) Il est interdit d'utiliser la machine si le câble d'alimentation est endommagé ou si la machine émet des bruits anormaux.

6) Élimination des pannes :

- a) Papier chiffonné dans la machine: dévisser les vis (**14**) pour libérer les capotages (**12, 13**) et enlever le papier. Attention! Risque de blessure par les disques de découpe !
- b) Échange du fusible: le câble d'alimentation n'étant pas relié au réseau, démonter le capotage avant (**4**) pour échanger le fusible/ Il est nécessaire d'utiliser un fusible de caractéristiques identiques !

7) Liquidation de la machine :

A la fin de la durée de vie de la machine, la démonter et séparer les éléments métalliques, non métalliques et les matières plastiques. Remettre le tout en recyclage selon les normes en vigueur sur les lieux d'utilisation.